



ЗАЛИВОЧНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

серия ТН

Назначение



Переработка (дозирование, смешение, заливка) всех типов жестких, эластичных, интегральных пено- и полиуретановых систем с вязкостью исходных компонентов от 80 до 2000 мПа*с.

Изготовление изделий различной конфигурации и в широком весовом диапазоне



Технические характеристики



Тип дозатора	высокого давления
Количество дозируемых компонентов	2
Соотношение дозируемых компонентов А:Б, весовое	от 3:1 до 1:3
Производительность (при соотношении А:Б = 1:1), кг/мин	от 10 до 30 – ТН-30 от 30 до 80 – ТН-90
Объем емкостей, л	
компонент А	250
компонент Б	250
Давление воздуха, МПа	
в емкостях компонентов	0,3
в системе пневмопривода	0,6
Тип смесительной головки	самоочищающаяся, прямоточная, с рециркуляцией компонентов
Привод смесительной головки	гидравлический
Язык пользовательского меню	русский
Программирование заливки	оригинальная специализированная управляющая программа
Вязкость перерабатываемой пенополиуретановой системы, мПа*с	не более 2000
Температура переработки материала, °С	20-25
Установленная мощность, кВт, не более	28/46

Коммерческое предложение

Продажа под заказ (срок изготовления 4-5 месяцев), обучение, пуско-наладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание.
Возможно изменение технических характеристик по требованию Заказчика.

серия ТН



Компактные и простые машины высокого давления по разумной цене

Самоочищающаяся смесительная головка, не требующая промывочных жидкостей. Отсутствие сбросовых заливок, а, следовательно, существенная экономия сырья

Расходные емкости для компонентов из углеродистой стали с перемешивающими устройствами

Система контроля уровня компонентов в емкостях

Система подогрева, контроля и точного поддержания температуры перерабатываемых компонентов, программирование и визуализация на панели управления

Система автоматического пополнения емкостей



Дозатор на базе высокоточных химически стойких регулируемых аксиально-поршневых насосов с отдельным приводом.

Система рециркуляции компонентов по замкнутому контуру:

- контур низкого давления (емкость – дозатор – емкость) обеспечивает поддержание однородности температуры и вязкости материала в емкостях и трубопроводах установки в энергоэкономичном режиме без интенсивного разогрева компонентов;
- контур высокого давления (емкость – дозатор – смесительная головка – емкость) обеспечивает стабилизацию параметров потоков компонентов перед переходом на цикл заливки.

Система контроля давления в линиях всасывания в насосы и в линиях нагнетания компонентов, программирование и визуализация на панели управления.



Оригинальная современная система управления позволяет в реальном времени на цветном дисплее визуализировать значения основных технологических параметров – расход и соотношение компонентов, масса заливки, температура и давление.

Энергонезависимая память позволяет сохранять более 100 технологических настроек (масса заливки).

Пользовательское меню на русском языке.